

Legnica, 30. 12. 2013r.

**PREZYDENT MIASTA
LEGNICY
OŚR.6233. 29.2013.VII**

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust.1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21) oraz art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r.- Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz.267)

po rozpatrzeniu

wniosku BSK RETURN S.A. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie Oddziału w Legnicy przy ul..Ścinawskiej 5 (dz. nr 200/2 obręb 0005 Piątnica)

orzekam

I. Zezwolić BSK RETURN S.A. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 na zbieranie nw. odpadów na terenie Oddziału w Legnicy przy ul..Ścinawskiej 5 (dz. nr 200/2 obręb 0005 Piątnica)

I.1.Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON

- NIP: 649 20 64 479
- REGON: 270164519

I.2. Rodzaje odpadów

LP	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu
1	02 0110	Odpady metalowe
2	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
3	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
4	10 02 99	Inne niewymienione odpady (<i>odpady z hutnictwa żelaza i stali</i>)
5	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wym. w 10 09 05 – metalowe formy odlewnicze (kokile)
6	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wym. w 10 09 0705 – metalowe formy odlewnicze (kokile)
7	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
8	10 09 99	Inne niewymienione odpady (<i>odpady z odlewnictwa żelaza</i>)
9	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
10	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
12	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
13	12 01 13	Odpady spawalnicze
14	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
15	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20

16	12 01 99	Inne niewymienione odpady (<i>odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali</i>)
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
19	15 01 03	Opakowania z drewna
20	15 01 04	Opakowania z metali
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
22	15 01 06	Zmieszane odpady materiałowe
23	16 01 03	Zużyte opony
26	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
27	16 01 17	Metale żelazne
28	16 01 18	Metale nieżelazne
29	16 01 19	Tworzywa sztuczne
30	16 01 20	Szkło
31	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
32	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
32	16 01 22	Inne niewymienione elementy
34	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
35	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
36	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
37	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
38	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
39	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
40	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
41	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
42	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
43	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
44	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
45	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
46	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
47	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 04)
48	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
49	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
50	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
51	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
52	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
53	17 02 03	Tworzywa sztuczne

54	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
55	17 04 02	Aluminium
56	17 04 03	Ołów
57	17 04 04	Cynk
58	17 04 05	Żelazo i stal
59	17 04 06	Cyna
60	17 04 07	Mieszaniny metali
61	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
62	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
63	19 10 01	Odpady żelaza i stali
64	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
65	19 12 01	Papier i tektura
66	19 12 02	Metale żelazne
67	19 12 03	Metale nieżelazne
68	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
69	19 12 05	Szkło
70	20 01 01	Papier i tektura
71	20 01 02	Szkło
72	20 01 11	Tekstylia
73	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
74	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
75	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
76	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
77	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
78	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
79	20 01 39	Tworzywa sztuczne
80	20 01 40	Metale

I.3. Obszarem prowadzenia działalności polegającej na zbieraniu odpadów jest teren BSK RETURN S. A. Oddział w Legnicy przy ul. Ścinawskiej 5 (dz. nr 200/2 obręb 0005 Piątnica)

I.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania zbieranych odpadów:

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny - art. 25 ust.2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady - art. 25 ust.1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu, – w zależności od wielkości odpadu: luzem, otwarte metalowe kontenery lub pojemniki
2	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu, – w zależności od wielkości odpadu: luzem, otwarte metalowe kontenery lub pojemniki
3	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	j.w.
4	10 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady z hutnictwa żelaza i stali)	j.w.
5	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	j.w.
6	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	j.w.
7	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu, – w zależności od wielkości odpadu: luzem, otwarte metalowe kontenery lub pojemniki
8	10 09 99	Inne niewymienione odpady (odpady z odlewnictwa żelaza)	j.w.
9	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady w postaci wiórów, kawałków magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – luzem, kontenery, pojemniki Odpady w postaci opiłków magazynowane w kontenerach
10	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpady w postaci kawałków (cząstek) magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – luzem, kontenery Odpady w postaci pyłów magazynowane w przykrytych plandeką kontenerach
11	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady w postaci wiórów, kawałków magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki Odpady w postaci opiłków magazynowane w kontenerach
12	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady w postaci kawałków magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – luzem, kontenery, pojemniki Odpady w postaci pyłu magazynowane w zamkniętych pojemnikach
13	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – zamknięte pojemniki
14	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – zamknięte pojemniki
15	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – zamknięte pojemniki

		wymienione w 12 01 20	
16	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – opisane, - przykryte plandeką kontenery, lub pojemniki
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – opisane kontenery, pojemniki, worki „Big-Bag”
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki-luzem.
20	15 01 04	Opakowania z metali (stalowe, aluminiowe)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – metalowe kontenery lub pojemniki Odpady opakowaniowe zostaną podzielone na odpady stalowe i aluminiowe. Kontenery lub pojemniki zostaną odpowiednio opisane
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – opisane, przykryte plandeką kontenery lub pojemniki
22	15 01 06	Zmieszane odpady materiałowe	j.w.
23	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki - luzem
26	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery
27	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – w zależności od wielkości odpadu: luzem, kontenery
28	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki,
29	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „Big-Bag”
30	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki – kontenery, pojemniki
31	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – zamknięte pojemniki,
32	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
33	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – luzem, kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
34	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – przykryte plandeką kontenery,
35	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – przykryte plandeką kontenery, pojemniki
36	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
37	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub	Odpady magazynowane selektywnie na terenie

		części składowe usunięte z zużytych urządzeń	spółki na betonowym podłożu w budynku magazynu odpadów – pojemniki,
38	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
39	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
40	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu pod wiatą – specjalistyczne, opisane pojemniki odporne na działanie kwasów (załącznik nr 3, poz. 6)
41	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu pod wiatą – specjalistyczne, opisane pojemniki odporne na działanie substancji zawartych w odpadach
42	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	j.w.
43	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	j.w.
44	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
45	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
46	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
47	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 04)	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
48	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki odporne na działanie kwasów,
49	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki odporne na działanie substancji zawartych w odpadach
50	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
51	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
52	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”

53	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
54	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,)
55	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki,
56	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
57	17 04 04	Cynk	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki,
58	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – luzem, kontenery (załącznik nr 3, poz. 4)
59	17 04 06	Cyna	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki w części magazynowej budynku administracyjno socjalnym – pojemniki, (załącznik nr 3, poz. 1)
60	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki,
61	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki,
62	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – w zależności od wielkości odpadu: luzem lub kontenery
63	19 10 01	Odpady żelaza i stali	j.w.
64	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki,
65	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – przykryte plancką kontenery, pojemniki,
66	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – w zależności od wielkości odpadu: luzem, kontenery, pojemniki
67	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery pojemniki
68	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki, worki „BigBag”
69	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki
70	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – przykryte plancką kontenery, pojemniki,
71	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – kontenery, pojemniki,
72	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie na terenie spółki na betonowym podłożu – przykryte plancką kontenery, pojemniki

I.5. Szczegółowy opis stosowanej metody zbierania odpadów:

Proces zbierania odpadów będzie polegać na odbiorze odpadów od firm – przedsiębiorstw (wytwórców odpadów), ich ich segregacji i umieszczeniu w pojemnikach, workach „Big-Bag”. Krótkotrwałym magazynowaniu, a następnie ostatecznym przekazaniu odbiorcom – zajmującym się ich zagospodarowaniem.

Odpady będą dostarczane na teren spółki transportem kolejowym (Oddział Spółki posiada własną bocznice kolejową), własnymi środkami samochodowymi lub transportem firm zewnętrznych w odpowiednich do tego celu opakowaniach (pojemnikach, kontenerach, workach „big-bag”), zabezpieczonych przed niezamierzonym rozprzestrzenieniem się ich zawartości. Odpady ze środków transportowych, za pomocą odpowiedniego do tego celu środka transportu (np. wózka widłowego, dźwigu samojezdnego FUCHS) będą przeładowywane na teren Spółki i magazynowane w wydzielonych miejscach.

Odpady magazynowane będą na betonowym podłożu bądź w magazynie odpadów, w sposób selektywny. Po zebraniu odpowiedniej ilości, w terminach zgodnych z ustawą o *odpadach*, odpady będą przekazywane za pośrednictwem transportu samochodowego, kolejowego odpowiednim firmom – posiadającym zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

Segregowanie będzie się odbywało ręcznie, bądź w przypadku większych i cięższych elementów, przy użyciu samojezdnego dźwigu hydraulicznego typu FUCHS. W razie konieczności będzie prowadzona kontrolna analiza składu chemicznego.

Większe elementy, tzw. złom newsadowy, zostaną poddane obróbce mechanicznej polegającej na cięciu do wymiarów złomu wsadowego spełniającego wymagania odpowiednich norm (PN-85/H15000 Złom stalowy oraz specyfikacji innych odbiorców – hut i odlewni).

Cięcie złomu dokonywać się będzie nożycami hydraulicznymi (wyposażenie dodatkowe dźwigu FUCHS) bądź palnikami do cięcia złomu (zasilanymi mieszkanką gazów tlen + propan-butan).

Tak pocięte ww. odpady będą ponownie segregowane i magazynowane bądź w osobnych przyzmach wprost na wybetonowanym podłożu placu magazynowego bądź w kontenerach, pojemnikach

Łaładunek i rozładunek odpadów ze środków transportowych prowadzony jest za pomocą odpowiedniego do tego celu środka transportu (np. wózka widłowego, dźwigu FUCHS). Odpady przewożone na teren Spółki i wywożone będą ważone na wadze najazdowej (do 60 ton) i magazynowane w wydzielonych miejscach.

Przed rozwiewaniem oraz rozpraszaniem odpadów podczas prac załadunkowych jak i rozładunkowych stosowane będzie zraszanie wodą.

Odpady metali nieżelaznych oraz pozostałe niemetalowe odpady przekazane zostaną odbiorcom posiadającym stosowne pozwolenie na zbieranie bądź przetwarzanie.

Odpady elektryczne i elektroniczne przekazane zostaną do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego posiadającego wpis do rejestru prowadzonego przez GIOŚ.

Odpady baterii i akumulatorów magazynowane będą selektywnie w oddzielnych, specjalistycznych pojemnikach nie przewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

1.6. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska:

Teren Spółki posiada wybetonowane place magazynowe. Cały teren spółki jest ogrodzony i wyposażony w system kamer zapewniając także ochronę zakładu w czasie, gdy nie jest prowadzona działalność gospodarcza.

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do sieci kanalizacji sanitarnej.

Zaopatrzenie w wodę realizowane jest z istniejącej sieci wodociągowej.

Źródłem hałasu będą pojazdy poruszające się po terenie spółki oraz załadunek i rozładunek odpadów. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się po stronie południowej w odległości około 450 – 500 m od terenu spółki. Poziom hałasu nie obejmuje swym zasięgiem terenów mieszkaniowych jak i terenów i obiektów chronionych przed działaniem akustycznym.

Zanieczyszczenie powietrza związane będzie z niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń powstającą ze spalania paliw w silnikach pojazdów dostarczających odpady oraz maszynach roboczych tj. wózek widłowy oraz dźwig samojezdny FUCHS.

Spółka wdrożyła zintegrowany system - zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2009

- zarządzania środowiskowego PN-EN ISO 14001:2005

Właściwe działanie Spółki pod względem technicznym, organizacyjnym, finansowym i prawnym gwarantują pracownicy i doradcy - wykwalifikowani specjaliści z poszczególnych dziedzin.

1.7. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem w zakresie zbierania odpadów:

Monitoring gospodarki odpadowej prowadzony będzie w sposób określony w ustawie o *odpadach*. Zgodnie z wyżej wymienioną ustawą odpady zbierane będą ewidencjonowane. Ewidencja prowadzona będzie za pomocą kart ewidencji odpadów (oraz kart przekazania odpadów), zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 roku w *sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz.U.2010 nr 249 poz.1673). Raz do roku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 roku w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz.U.2010 nr 249 poz.1674).

Poza ewidencją odpadów prowadzona jest ewidencja zużycia paliw przez środki transportowe oraz zużycie gazu propan – butan celem wyliczenia opłat za gospodarcze korzystanie ze środowiska.

W razie awaryjnego rozlania się paliwa bądź oleju zastosowane zostaną sorbenty.

1.8. Określić warunki zbierania odpadów:

1. magazynować i transportować odpady w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska, zdrowia lub życia ludzi,

2. wyposażyć teren magazynowania odpadów w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
3. pojemniki na ciekłe odpady niebezpieczne zaopatrzyć w wylapujące wanny lub kanistry przejmujące ewentualny wyciek substancji niebezpiecznych,
4. prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie obowiązującym katalogiem odpadów - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. nr 112, poz. 1206),
5. prowadzić formularze przyjęcia odpadów metali zgodnie z art.102 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.,
6. zebrane odpady przekazywać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami,
7. z odpadami opakowaniowymi postępować zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. nr 219, poz.1858),
8. spełniać wymagania Ustawy a dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jedn. Dz. U. z 2005r. Nr 180, poz.1495) w przypadku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
9. z bateriami i akumulatorami postępować zgodnie z Ustawą z dnia 24 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach (tekst jedn. Dz. U. z 2009r. Nr 79, poz.666).

Wytwórca odpadów lub inny posiadacz odpadów może zlecić wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wyłącznie podmiotom, które posiadają odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub wpisy do rejestru, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru (art. 27 ust.2 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 roku).

- osobom zatrudnionym przy przygotowaniu do transportu, załadunku i rozładunku odpadów należy zapewnić bezpieczne i higieniczne warunki pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jedn. Dz.U. z 2003r. Nr 169 poz. 1650).

II. Niniejsza decyzja obowiązuje od dnia 01 stycznia 2014 roku do dnia 31 grudnia 2023 roku.

UZASADNIENIE

Firma BSK RETURN S.A. z siedzibą w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 zwróciła się do Prezydenta Miasta Legnicy o zezwolenie na zbieranie odpadów na terenie Oddziału w Legnicy przy ul. Ścinawskiej 5 (dz. nr 200/2 obręb 0005 Piątница)

Wniosek spełnia wymagania art. 42 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz.21).

Na liście odpadów wymienionych do zbierania umieszczono również pojazdy tj. odpady o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów przedsiębiorcy prowadzącemu punkt zbierania pojazdów wymaga dłuższego czasu z uwagi na uzgodnienie z

Marszałkiem Województwa Śląskiego zgodnie z art. 39 ust.1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U.2013.1162 j.t.).

Ustalono, że niniejsza decyzja będzie ważna od 01.01.2014r.

Uzgodniono z wnioskodawcą, że wydane zostanie zezwolenie na zbieranie odpadów za wyjątkiem pojazdów. A po uzgodnieniu z ww. marszałkiem przedmiotowa decyzja zostanie uzupełniona o pojazdy.

Na podstawie art. 41 ust. 2 i ust.3 pkt.2) ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz.21) zezwolenie na zbieranie odpadów wydaje starosta.

Na podstawie złożonej dokumentacji stwierdzono, że Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe postanowiono orzec jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Legnicy za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji - na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. nr 225, poz. 1635), uiszczono opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł (sześćset szesnaście), dnia 28.11.2013r.. przelewem na konto bankowe PKO S.A. I/O Legnica nr 32 1240 1473 1111 0010 4343 3697.

Otrzymują:

1. BSK RETURN S.A.
ul. Towarowa 22
42 – 400 Zawiercie

2. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski
Województwa Dolnośląskiego
we Wrocławiu
ul. Wybrzeże Słowackiego 12-14
50-411 Wrocław

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
we Wrocławiu
Delegatura w Legnicy
Al. Rzeczypospolitej 10/12
59 – 220 Legnica



Z up. Prezydenta Miasta

Jadwiga Zienkiewicz
(Zastępca Prezydenta)