

Częstochowa, 31 marca 2014 r.

nr sprawy: Cz-OS-GO.7221.2.2014

nr pisma: Cz-OS-GO.KW- 38/14

/Za dowodem doręczenia/

DECYZJA Nr 712/OS/2014

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 267), art. 180 pkt 4, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4, art. 188, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 1232) oraz art. 40 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162) art. 25 ust. 1, 2, 3, 4, i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1) ppkt a), art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku z 27 stycznia 2014 r. firmy BSK RETURN S.A. w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uzupełnionego przy piśmie z 17 marca 2014 r. przez Panią Małgorzatę Kukucz –pełnomocnika firmy,

udzielam

firmie BSK RETURN S.A. w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 (Regon 270164519, NIP 649-20-64-479) pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, w Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i Instalacji do przetwarzania złomu newsadowego, zlokalizowanych w Zawierciu przy ul. Okólnej 10 .

1. Rodzaj i parametry instalacji

Proces demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie na terenie należącym firmy BSK RETURN S.A. w Zawierciu przy ul. Okólnej 10, (działka o nr ewid. 1/92 k.m. 41 obręb Zawiercie) w Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w skład której wchodzi następujące obszary z wydzielonymi sektorami:

1) Utwardzony plac – z wydzielonymi na jego terenie:

- a) Sektor przyjmowania pojazdów – zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz w wagę o skali ważenia 60 Mg, która zlokalizowana jest po zachodniej stronie budynku biurowo-socjalnego, a w nim wydzielone pomieszczenie biurowe do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji – wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów pojazdów i sprzęt komputerowy;
- b) Sektor magazynowania przyjętych pojazdów – plac o pow. ok. 216 m², z zachowaniem pola manewrowego, utwardzony płytami, szczelny (wyłożony folią PEHD o grubości 2 mm) i wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych;
- c) Wydzielone miejsca na magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne pochodzących z demontażu pojazdów, (placu utwardzony przed wiatą;

2) Hala demontażu – nowo wybudowany budynek o pow. 88 m² o utwardzonym, szczelnym podłożu, wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do

separatora substancji ropopochodnych a w niej:

- a) Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów wyposażony w:
- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów,
 - Stacja osuszania pojazdów SEDA Module One Plus
 - oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady:
 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegu, hydrauliczne
 - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne (chłodnicze, ze spryskiwaczy, hamulcowe),
 - akumulatory,
 - zbiorniki z gazem,
 - układy klimatyzacyjne,
 - katalizatory spalin,
 - filtry oleju,
 - odpady zawierające materiały wybuchowe,
 - odpady zawierające rtęć,
 - pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów,
 - stanowisko na sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów;
- b) Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia, na jedno stanowisko, wyposażony w pojemniki na:
- szyby hartowane,
 - szyby klejone,
 - przedmioty wyposażenia;
- c) sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów
– wydzielone z hali, odrębne pomieszczenie o pow. 32 m².
- 3) **Wiata** – nowowytbudowana o pow. 100 m² o utwardzonej nawierzchni, gdzie wydzielono:
- a) Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- b) sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne pochodzących z demontażu pojazdów,
- 4) **Budynek biurowo-socjalny** – w którym oprócz pomieszczenia biurowego do obsługi petentów, jest zaplecze sanitarno-socjalne dla pracowników – wyposażone w szafki na ubrania, stoliki oraz łazienkę.

Teren, na którym zlokalizowana jest Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, utwardzony i odwodniony.

Ścieki powstające na tym terenie kierowane będą odpowiednio:

- przemysłowe (wody opadowe i roztopowe z terenów zanieczyszczonych) ujmowane będą systemem kanalizacji zakładowej a po podczyszczeniu w separatorze, odprowadzane do szczelnego, zamkniętego, wybieralnego zbiornika bezodpływowego, skąd wywożone będą do stacji zlewczej.
- bytowe do kanalizacji sanitarnej.

Spółka BSK Return S.A., oprócz demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowanego w Stacji, przetwarzać będzie odpady w Instalacji do przetwarzania złomu newsadowego powstającego podczas demontażu pojazdów – prasownia tj. w urządzenie do cięcia i prasowania odpadów metalowych wytwarzanych w stacjach demontażu, posadowiona na utwardzonym placu o pow. 500 m².

2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

W związku z funkcjonowaniem Stacji demontażu pojazdów i Instalacji do przetwarzania złomu newsadowego powstającego podczas demontażu pojazdów opisanych w pkt 1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/a]
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,80
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,70
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	8,05
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	3,00
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	2,00
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,00
8.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	0,50
9.	13 07 02*	Benzyna	0,20
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,50
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,10
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,50
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	0,30
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające frony, HCFC, HFC	0,20
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
20.	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	30,00
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (²) lub ich niebezpieczne związki	0,40

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/a]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,7
2.	16 01 03	Zużyte opony	110,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [w Mg/a]
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	7,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	1 800,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	460,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	505,0
9.	16 01 20	Szkło	240,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	80,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,0
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (wyłączeniem 16 08 07	5,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	110,0
15.	19 12 07	Drewno inne niż wym. w 19 12 06	160,0
16.	19 12 08	Tekstylia	85,0

2.2.1. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

2.2.1. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Właściwości odpadu
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczny olej z układów hydraulicznych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Toksyczne
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mineralny olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Toksyczne
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Syntetyczny olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Toksyczne
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Inne oleje silnikowe z demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne	Toksyczne
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlamy z separatora	Mieszanina olejów, materiałów organicznych, mineralnych i wody	Toksyczne
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Olej z separatora		
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zaolejona woda z separatora		
8.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	Olej napędowy odsysany ze zbiorników pojazdów przeznaczonych do demontażu	Mieszanina węglowodorów	Toksyczne
9.	13 07 02*	Benzyna	Benzyna odsysana ze zbiorników pojazdów przeznaczonej	Mieszanina węglowodorów	Toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Właściwości odpadu
			czonych do demontażu	analitycznych	
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte sorbenty, szmaty, ścierki i ubrania robocze, zanieczyszczone podczas prac demontażowych	Tkaniny naturalne i sztuczne zabrudzone smarami i olejami	Ekotoksyczne
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, celuloza, metale	Szkodliwe, ekotoksyczne
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Elementy składowe pojazdów. Powstają w sektorze usuwania materiałów niebezpiecznych z demontowanych pojazdów	Mieszanina tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych oraz rtęci	Szkodliwe, ekotoksyczne
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB		Metale nieżelazne tworzywa sztuczne oraz PCB	
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszki powietrzne, napinacze pasów bezpieczeństwa z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, azot, materiały wybuchowe, tkaniny naturalne	Wybuchowe
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Okładziny hamulcowe azbestowe z demontowanych pojazdów	Spieki ceramiczne lub inne materiały cierne, stal, azbest	Szkodliwe, rakotwórcze
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny hamulcowe z demontowanych pojazdów	Mieszanina glikoli, dodatki	Toksyczne
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Płyny ze spryskiwaczy demontowanych pojazdów	Mieszanina wody i glikoli zawierająca substancje niebezpieczne	Toksyczne, rakotwórcze
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające frony, HCFC, HFC	Układy klimatyzacyjne (nie opróżnione) demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, krzemionka, metale żelazne	Ekotoksyczne
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia i elementy zawierające elementy niebezpieczne (monitory z kamer cofania, wyświetlacze komputerowe) demontowanych pojazdów	Metale (w tym Hg), krzemionka, argon, luminofor, tworzywa sztuczne	Ekotoksyczne
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory ołowiowe z demontowanych pojazdów	Ołów, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne, żrące, rakotwórcze
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich	Katalizatory z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, metale	Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Właściwości odpadu
		niebezpieczne związki			

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Właściwość i odpadu
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, szmaty, ścierki i ubrania robocze, powstają podczas prac demontażowych	Tkaniny naturalne i sztuczne	Stałe, palne
2.	16 01 03	Zużyte opony	Opony z demontowanych pojazdów	Kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny	Stałe, palne
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Okładziny hamulcowe z demontowanych pojazdów wyprodukowanych po 1997 r.	Spieki ceramiczne lub inne materiały cierne, metale żelazne	Stałe, niepalne
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny zapobiegające zamarzaniu odsysane z demontowanych pojazdów	Mieszanina wody i alkoholu metylowego.	Ciekłe, niepalne
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki na gaz płynny z demontowanych pojazdów	Metale żelazne, aluminium	Stałe, niepalne
6.	16 01 17	Metale żelazne	Elementy żelazne z demontowanych pojazdów	Metale żelazne	Stałe, niepalne
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Elementy nieżelazne z demontowanych pojazdów	Metale i stopy metali nieżelaznych (aluminium, cyna, miedź, itp.)	Stałe, niepalne
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne z demontowanych pojazdów	Polimery i dodatki	Stałe, palne
9.	16 01 20	Szkło	Szyby z demontowanych pojazdów	Krzemionka, powłoka laminująca (hartująca)	Stałe, niepalne
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Inne elementy (w tym drewniane) z demontowanych pojazdów	Celuloza, hemiceluloza, lignina	Stałe, palne
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Gumy (poza oponami), elementy z kompozytów z demontowanych pojazdów	Guma, kompozyty, tworzywa sztuczne, metale, dodatki	Stałe, palne
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Katalizatory z demontowanych pojazdów	Metale żelazne i nieżelazne oraz szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna)	Stałe, niepalne
13.	19 12 02	Metale żelazne	Elementy żelazne z instalacji przetwarzania złomu newsadowego	Metale żelazne	Stałe, niepalne
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne,	Tworzywa sztuczne	Stałe, palne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Właściwość i odpadu
15.	19 12 07	Drewno inne niż wym. w 19 12 06	drewno, czy tekstylia powstałe w wyniku tzw.	Drewno	Stałe, palne
16.	19 12 08	Tekstylia	pogłębionego demontażu z demontowanych pojazdów	Tkanina poliestrowa, welurowa lub skóra	Stałe, palne

2.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Magazynowane w wydzielonym miejscu hali demontażu, selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach /beczkach/, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, ustawionych na tacach zdolnych do przejęcia ich zawartości w czasie niekontrolowanego wycieku	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.	Bezpośrednio po wydobyciu z separatora, przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach		
8.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu hali demontażu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
9.	13 07 02*	Benzyna	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie olejów odpadowych, ustawionych na tacach	
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany selektywnie w odpowiednio oznakowanych, zamykanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu sektora osuszania pojazdów.	
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
			beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (w zakresie unieszkodliwiania)
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)		Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (w zakresie unieszkodliwiania)
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu hali demontażu.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające frony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów umieszczonych w wydzielonym miejscu hali demontażu.	Przekazywane podmiotom prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
				i zużytych akumulatorów
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane są w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu magazynu na odpady niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmatki, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w części budynku, w którym prowadzony jest demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji, w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach/workach/	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad układany w stabilne stosy (jedna na drugiej) w wydzielonym miejscu na placu, przed wiatą o utwardzonym podłożu, i wyposażonym w gaśnicę	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przed wiatą.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane na utwardzonym podłożu w kontenerach lub luzem w pobliżu praso-nożycy.	Przeznaczone do dalszego odzysku na instalację przetwarzania odpadów metalowych - praso-nożycy
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, lub luzem ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
9.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	
13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu w pobliżu praso nożycy.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	
15.	19 12 07	Drewno inne niż wym. w 19 12 06	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) bądź sprzedaż osobom fizycznym
16.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ułożonych na betonowym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)

3. Przetwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

3.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy	2 000,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	400,0

3.1.2. Do przetwarzania odpadów metalowych, pochodzących ze stacji demontażu pojazdów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]</i>
1.	16 01 17	Metale żelazne	8 000,0

3.2. Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania:

3.2.1. w ramach Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

a) odpady niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [w Mg/a]</i>
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,80
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,70
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	8,00
5.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	0,50
6.	13 07 02*	Benzyna	0,20
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00
8.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,10
9.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
10.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,50
11.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,10
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	0,30
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające frony, HCFC, HFC	0,20
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
16.	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	30,00
17.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe ⁽²⁾ lub ich niebezpieczne związki	0,40

b) odpady inne niż niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadów [w Mg/a]</i>
1.	16 01 03	Zużyte opony	110,0
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,5
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5

4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	7,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	1 800,0
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	460,0
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	505,0
8.	16 01 20	Szkło	240,0
9.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	80,0
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20,0
11.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (wyłączeniem 16 08 07	5,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	110,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wym. w 19 12 06	160,0
15.	19 12 08	Tekstylia	85,0

3.2.2. w ramach instalacji do przetwarzania odpadów metalowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	8 000,0

3.3. Miejsce i dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

3.3.1. Przetwarzanie odpadów (wymienionych w pkt 3.1.1.) prowadzone będzie w hali demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na terenie działki o nr ewid. 1/92, należącej do firmy BSK RETURN S.A. w Zawierciu przy ul. Okólnej 10, w budynku o pow. ok. 88 m² w sektorach:

- usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania,

Proces przetwarzania odpadów w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie na dwóch stanowiskach, wyposażonych w odpowiednie urządzenia mechanicznie i narzędzia ręczne wykorzystywane do ich demontażu.

Opis procesu technologicznego – pojazdy po wprowadzeniu na teren Stacji demontażu będą ważone na wadze a następnie poddawane ocenie wizualnej (w tym kontrola kompletności przekazanego do demontażu pojazdu). Po unieważnieniu dokumentów i tablic rejestracyjnych, pojazd po zaewidencjonowaniu kierowany będzie do sektora magazynowania przyjętych pojazdów, skąd następnie trafia do sektora, gdzie po zdjęciu kół i wyjęciu akumulatora zostaje osuszony, przy użyciu specjalistycznych urządzeń, z:

- płynów eksploatacyjnych: chłodzącego, spryskiwacza szyb, hamulcowego,
- oleju silnikowego, przekładniowego oraz amortyzatorów,
- paliwa (benzyny, oleju napędowego, gazu LPG), oraz poduszek powietrznych.

W dalszej kolejności zostaną usunięte filtry oleju i powietrza oraz demontaż zbiornika paliwa. Kolejny etap to przekazywanie osuszonych pojazdów do sektora demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, gdzie przy użyciu narzędzi ręcznych, elektronarzędzi oraz urządzeń, które wchodzi w skład Stacji osuszania pojazdów SEDA Module Plus, odbywał się będzie:

- demontaż siedzeń, wycinanie szyb,
- usunięcie wykładziny wewnętrznej,
- demontaż tablicy rozdzielczej i przyrządów,
- demontaż podzespołów i elementów zewnętrznych nadwozia,
- oddzielenie przewodów i wyposażenia elektrycznego,
- oddzielenie karoserii od podwozia,
- usunięcie chłodnicy i wycinanie katalizatora,
- wymontowanie silnika, skrzyni biegów i układu kierowniczego,
- wymontowanie pozostałych podzespołów zawierających metale nieżelazne,
- wymontowanie bębnow hamulcowych wraz z klockami i szczękami,
- oddzielenie opon od obręczy kół,

oraz w wyjątkowych sytuacjach (niesprawny sprzęt) demontaż zbiorników na gaz skroplony i poduszki powietrznych

W wyniku ww. demontażu zostaną wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne oraz uzyskane części do ponownego użycia.

Pozyskane części magazynowane będą w magazynie na części zamienne (wydzielone miejsce pod wiatą) a następnie sprzedawane jako części zamienne.

Wytworzone odpady niebezpieczne zgromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach/beczkach umieszczone zostaną w magazynie na odpady niebezpieczne.

Pozostałe odpady pochodzące z demontażu pojazdów, gromadzone będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach lub luzem i magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne (wydzielone miejsce pod wiatą), bądź w wyznaczonych miejscach na placu magazynowym, skąd przekazywane będą do przetwarzania w procesie odzysku (recyklingu) bądź unieszkodliwiania, podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

Projektowane działania (wg. zał. nr 1 do ustawy o odpadach - Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) kwalifikują się do procesu przetwarzania jako:

- R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (demontaż pojazdów),*
- R13 – *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),*
- R4 – *Recykling lub odzysk metali i związków metali (pozyskanie części zamiennych używanych),*
- R5 – *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (uzyskanie części zamiennych używanych).*

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyniesie 2 400 Mg/rok.

3.3.2. Przetwarzanie odpadów (wymienionych w pkt 3.1.2.) prowadzone będzie w instalacji do przetwarzania odpadów metalowych, gdzie przerabiany będzie odpad metalowy powstający podczas demontażu pojazdów oraz złom skupowany z innych stacji demontażu pojazdów o kodzie 16 01 17.

Opis procesu technologicznego – powstający podczas demontażu pojazdów złom newsadowy (odpad o kodzie 16 01 17 metale żelazne) kierowany będzie do prasowni, gdzie wraz z odpadami tego rodzaju przejętych z zewnątrz, będzie zgniatany i odpowiednio formowany a w końcowym etapie pocięty na wymiary określone w PN, jako złom wsadowy do hut (odpad o kodzie 19 12 02).

Projektowane działanie (wg. zał. nr 1 do ustawy o odpadach - Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) kwalifikują się do procesu przetwarzania jako:

R12 – *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (złom wsadowy dla hut),*

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na przetwarzania odpadów metalowych wyniesie 8 000 Mg/rok.

3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji będą magazynowane w Zawierciu przy ul. Okólnej 10 na terenie będącym własnością spółki BSK RETURN S.A. w opisanej w pkt 1. Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w sektorze magazynowania nieosuszonych pojazdów.

Pojazdy magazynowane będą przejściowo (przed poddaniem ich procesowi demontażu):

- a) nieosuszone, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych (nie dopuszczalne jest magazynowanie pojazdów wycofanych z eksploatacji na boku, w pozycji na dachu oraz w stosach jeden na drugim).
- b) osuszone, jeden obok drugiego lub w stosach (jeden na drugim) zabezpieczonych przed osunięciem.

3a. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko spółka BSK RETURN S.A. będzie:

- selektywnie magazynować odpady wytworzone oraz przyjęte do odzysku,
- magazynować odpady w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego,
- stosować w procesach prowadzonej działalności materiały i środki o wydłużonym okresie użytkowania, co pozwoli zmniejszyć ilość odpadów wytwarzanych,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgody z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

4. Sposób i częstotliwość przekazywania Marszałkowi informacji i danych.

Przedsiębiorca jest zobowiązany do sporządzania rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami i przesłania go marszałkowi województwa zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, a w szczególności ilości i rodzaju odpadów, przedsiębiorca powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.

5. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności

Działalność Spółki winna być prowadzona w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

6. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do **31 marca 2024 roku**.

Uzasadnienie

Firma BSK RETURN S.A. w Zawierciu przy ul. Towarowej 22 wnioskiem z 27 stycznia 2014 r. zwróciła się o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów w instalacjach, zlokalizowanych w Zawierciu przy ul. Okólnej 10 (uzupełnionego przy piśmie z 17 marca 2014 r. przez Panią Małgorzatę Kukucz – pełnomocnika firmy).

Z uwagi na to, iż wniosek dotyczy Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t.j. z 2013 r., poz. 1162), a działalność ta zgodnie z § 2 ust.1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. Nr 213, poz.1397 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, wobec tego organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art.378 ust. 2a pkt.2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 1232) – jest Marszałek Województwa.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniu materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust. 2 i 2b cyt. wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 2 powołanej na wstępie ustawy *o odpadach* a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami oraz załączoną do wniosku decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowej Stacji demontażu pojazdów (decyzja Prezydenta Miasta Zawiercie z 29 października 2012 r.), nr ROS.6220.24.2012.ADT).

Zasady postępowania z odpadami określają:

- ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 roku *o substancjach zubożających warstwę ozonową* (Dz.U. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.),
- ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 roku *o bateriach i akumulatorach* (Dz.U. Nr 79, poz. 666 z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. *w sprawie sposobu i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest* (Dz.U. Nr 71, poz. 649),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia *w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi* (Dz.U. Nr 192, poz. 1968),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 września 2009 r. *w sprawie wzorów zaświadczenia potwierdzającego recykling oraz wzorów zaświadczenia potwierdzającego inne niż recykling procesy odzysku* (Dz.U. Nr 172, poz. 1342),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. *w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz.U. Nr 249, poz. 1673).

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 § 1 kpa została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie i w wyznaczonym terminie Spółka nie wniosła żadnych uwag.

W związku z powyższym po uzyskaniu pozytywnej opinii Delegatury w Częstochowie Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska (postanowienie z 31 marca 2014 r., znak DCIN.7023.518.2013.ZU) oraz w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczoneo jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 § 1 i § 2 art. 129 § 1 i § 2 kpa).

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Witold Klimza
Zastępca Marszałka
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pani Małgorzata Kukucz – pełnomocnik firmy
BSK Return S.A.
ul. Artylerzystów 22
41-422 Radzionków.
2. BSK Return S.A.
ul. Towarowa 22
42-400 Zawiercie.

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Zawierciu,
2. Śląski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Delegatura w Częstochowie ul. Rząawska 24/28, 42-200 Cz-wa,
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji,
4. Referat ds. środowiskowych bazy danych,
5. Cz.OS.GO. – a/a.

Na podstawie art.1 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj.Dz.U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.) za udzielenie pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 2 011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście 00/100) w formie bezgotówkowej przelewem bankowym z 20 stycznia 2014 r. (kopię przelewu dołączono do akt sprawy).